

# SEMINARIOS DE TRANSPORTE



Máster en Dirección y Gestión  
de Transporte de Mercancías  
Universidad Zaragoza

## **Evaluación de Viabilidad y planificación de un centro de Estampación 4.0**

**Sergio Gallego Ruano**

*Ingeniero de Organización Industrial. EMBA.*

*Hoy en día las empresas deben estar preparándose para dar un paso hacia la industria 4.0, dentro de dicho concepto es importante analizar cada uno de los procesos de una industria con el objetivo de poder implementar las tecnologías adecuadas. Dentro del sector industrial, vamos a exponer un caso de una planta de estampación, y un ejemplo de las tecnologías 4.0 que se puede aplicar. En primer lugar es imprescindible diseñar un correcto y práctico "layout" del proceso, desde la recepción de la materia prima hasta la expedición del producto final. Para ello es aconsejable formar un equipo técnico donde intervenga mínimo personal de producción, calidad, logística, ingeniería y una persona que dirija al equipo multidisciplinar. El equipo debe disponer de objetivos fijados de manera clara, tener disciplina en plazos fijados y obtener colaboración de otros departamentos si se requiere. El seminario abordará cómo llevar a cabo un proyecto de innovación tecnológica desde el punto de vista práctico y las fases clave del proceso de renovación de una empresa para lograr el éxito. El papel relevante de los recursos humanos aunque hablemos de industria 4.0, y los cambios no solo tecnológicos sino conceptuales y estratégicos que las empresas deberán llevar a cabo para obtener mejores resultados y sobre todo no quedarse en tierra en esta revolución industrial.*

**Presenta y modera:**  
**Oliver Díez Ranft**  
*Dr. Ingeniero Industrial*

## Seminario 4

on-line

Jueves 25 de febrero de 2021 - 19:00

Para asistir puedes inscribirte [aquí](#)



**SERGIO GALLEGO RUANO** ingeniero de organización industrial y Executive Master Business Administration. Con 20 años de experiencia en el sector, como jefe de operaciones, ha liderado los departamentos de producción, logística, calidad, medio ambiente, PRL en las plantas españolas, RSA y USA e integrar las estrategias del grupo multinacional en cada una de las plantas así como los estándares y KPI's. Como jefe de planta, ha sido responsable de la gestión de la planta para conseguir el cumplimiento de los objetivos de la P&G así como asegurar las entregas diarias y correctas a los clientes. Como jefe de proyecto, gestionar el equipo de proyecto para la correcta realización y a tiempo de la homologación y la SOP del producto y proceso, tanto del cliente externo como interno.



Cátedra **Sesé**  
Universidad Zaragoza